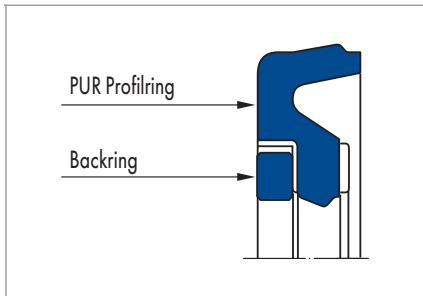


MERKEL NUTRING SYPRIM SM



PRODUKTBECHREIBUNG

Zweiteiliger Merkel Dichtsatz zur Verwendung als Primärstangendichtung. Der Merkel Syprim-Dichtsatz SM wird grundsätzlich innerhalb eines Dichtsystems in Kombination mit einem Nutring (z.B. Merkel Nutring T 20) eingesetzt.

PRODUKTVORTEILE

Der Merkel Nutring Syprim SM ist speziell für den Einsatz als Systemdichtung ausgelegt.

- Kurzbauende Primärdichtung
- Kein Druckeinschluss zwischen Primär- und Sekundärdichtung
- Reibungsarm
- Hochverschleißfest
- Extrusionssicherheit durch aktivierten Backring

ANWENDUNGSBEREICH

- Erdbewegungsgeräte
- Flurförderfahrzeuge
- Landmaschinen
- Lkw-Lademaschinen
- Spritzgießmaschinen
- Standardzylinder

WERKSTOFF

PUR-Profilring

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester-Urethan-Kautschuk	95 AU V142	95 Shore A

Backing

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyoxymethylen (Polyacetat)	POM PO202	- Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p	40 MPa
----------------	--------

Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s
-------------------------------	---------

Medium/ Temperatur	95 AU V142/POM PO202
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +50 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +80 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +50 °C
Mineralfette	-30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmaß	16 MPa	26 MPa	32 MPa	40 MPa
7,55 mm	0,60 mm	0,50 mm	0,40 mm	0,40 mm
10,25 mm	0,70 mm	0,60 mm	0,50 mm	0,50 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø d	D	d
45 ... 80 mm	H9	f8
>80 ... 200 mm	H8	f8

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.